

## 月桂酸甲酯 ≥ 98.0%

● 产品信息	产品编号	F27150
	商品名称	月桂酸甲酯 ≥ 98.0%
	化学名称	月桂酸甲酯
	其它名称	十二烷酸甲酯
	CAS 编号	111-82-0
	FEMA 编号	2715
	UN 编号	----
	海关编码	29159080.00
	危险品等级	----
	其它信息	----
● 产品描述	无色油状液体，具有脂香、椰子香、蜡香、花香和葡萄酒香；溶于大多数有机溶剂中，不溶于水。	
● 技术指标	香气鉴别	具有脂香、椰子香、蜡香、花香和葡萄酒香
	化学含量	≥98.0%
	酸 值 (mgKOH/g)	≤1.0
	碘 值 (g I <sub>2</sub> /100g)	≤1.0
	皂 化 值 (mgKOH/g)	255~265
	相对密度 (25/25℃)	0.863~0.872
	折光指数 (20℃)	1.430~1.438
● 理化性质	沸 点	261~262℃
	熔 点	4~5℃
	分 子 量	214.35
	分 子 式	C <sub>13</sub> H <sub>26</sub> O <sub>2</sub>
● 应用领域	主要用于配制乳类香精。	
● 其它事项	标准包装	净重 180KG, 聚乙烯塑桶包装。
	贮存条件	贮存于阴凉干燥的地方, 避光保存, 不宜露天堆放。与强碱类物质、强氧化剂隔离, 其它事项见 MSDS。
	保存期限	本产品在包装完整、未开封的情况下, 自生产之日起保质期 12 个月。