

月桂酸乙酯 ≥ 98.0%

● 产品信息	产品编号	F24410
	商品名称	月桂酸乙酯 ≥ 98.0%
	化学名称	月桂酸乙酯
	其它名称	十二烷酸乙酯
	CAS 编号	106-33-2
	FEMA 编号	2441
	UN 编号	----
	海关编码	29159080.00
	危险品等级	----
	其它信息	----
● 产品描述	无色至浅黄色的油状液体，带花生香气；混溶于乙醇、乙醚和氯仿，不溶于水。	
● 技术指标	香气鉴别	带花生香气
	化学含量	≥98.0%
	酸 值	≤1.0
	碘 值 (g I ₂ /100g)	≤1.0
	皂 化 值 (mgKOH/g)	240~250
	相对密度 (25/25℃)	0.858~0.862
	折光指数 (20℃)	1.430~1.434
● 理化性质	沸 点	269℃
	闪 点	>100℃
	分 子 量	228.38
	分 子 式	C ₁₄ H ₂₈ O ₂
● 应用领域	主要用于配制干酪、椰子、科涅克白兰地和坚果等型香精。也用于氨纶助剂及医药原料等。	
● 其它事项	标准包装	净重 180KG, 聚乙烯桶包装。
	贮存条件	贮存于阴凉干燥的地方, 避光保存, 不宜露天堆放。与强碱类物质、强氧化剂隔离, 其它事项见 MSDS。
	保存期限	本产品在包装完整、未开封的情况下, 自生产之日起保质期 12 个月。