

L-乳酸丁酯 $\geq 98.0\%$, 食品级

● 产品信息	产品编号	F22050
	商品名称	L-乳酸丁酯 $\geq 98.0\%$, 食品级
	化学名称	2-L-羟基丙酸丁酯、2-S-羟基丙酸丁酯
	其它名称	----
	CAS 编号	34451-19-9 & 138-22-7
	FEMA 编号	2205
	UN 编号	----
	海关编码	29181100.00
	危险品等级	非危险品
	其它信息	----
● 产品描述	无色至淡黄色透明液体, 具有甜奶油和牛奶香味; 易溶于乙醇、乙醚、丙酮、酯类等有机溶剂, 与水混溶时有部分水解。	
● 技术指标	香气鉴别	具有甜奶油和牛奶香味
	化学含量	$\geq 98.0\%$
	色 度	≤ 50 apha
	酸 度	$\leq 0.2\%$
	水分 (K-F 法)	$\leq 0.3\%$
	相对密度 (25/25℃)	0.970~0.990
	折光指数 (20℃)	1.418~1.422
● 理化性质	沸 点	185~187℃
	熔 点	-43℃
	闪 点	71 ℃
	馏 程	180~195℃
	蒸 汽 压	0.53 nPa (20℃)
	分 子 量	146.16
	分 子 式	C ₇ H ₁₄ O ₃
● 应用领域	主要用于配制乳制品、干酪、奶油硬糖型香精和坚果、椰子等型香精。	
● 其它事项	标准包装	净重 200KG, 聚乙烯桶包装。
	贮存条件	贮存于阴凉干燥的地方, 避光保存, 不宜露天堆放。与强碱类物质、强氧化剂隔离, 其它事项见 MSDS。
	保存期限	本产品在包装完整、未开封的情况下, 自生产之日起保质期 12 个月。