

L-乳酸丁酯 ≥ 98.0%,手性级

● 产品信息	产品编号	C10040
	商品名称	L-乳酸丁酯 ≥98.0%, 手性级
	化学名称	L-2-羟基丙酸丁酯;S-2-羟基丙酸丁酯
	其它名称	----
	CAS 编号	34451-19-9
	FEMA 编号	2205
	UN 编号	----
	海关编码	29181100.00
	危险品等级	非危险品
	其它信息	----
● 产品描述	无色至淡黄色透明液体, 具有甜奶油和牛奶香味; 易溶于乙醇、乙醚、丙酮、酯类等有机溶剂, 与水混溶时有部分水解。	
● 技术指标	化学含量 (GC)	≥98.0%
	光学含量	≥99.0% L/(L+D)×100
	色 度	≤50 apha
	酸 度	≤0.2%
	水分 (K-F 法)	≤0.3%
	相对密度 (25/25℃)	0.970~0.990
	折光指数 (20℃)	1.418~1.422
● 理化性质	沸 点	170℃ (760 Kpa)
	熔 点	-43℃
	闪 点	71℃
	馏 程	180~195℃
	蒸 汽 压	0.53 nPa (20℃)
	分 子 量	146.16
	分 子 式	C ₇ H ₁₄ O ₃
● 应用领域	主要应用于手性医药和农药领域。	
● 其它事项	标准包装	净重 200KG, 聚乙烯桶包装。
	贮存条件	贮存于阴凉干燥的地方, 避光保存, 不宜露天堆放。与强碱类物质、强氧化剂隔离, 其它事项见 MSDS。
	保存期限	本产品在包装完整、未开封的情况下, 自生产之日起保质期 12 个月。